

# C1, C4

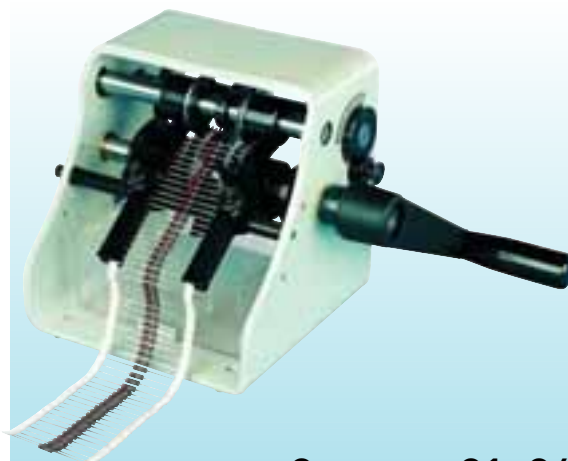
## Coupe et cambrage manuels de composants en bande à sorties axiales

### La gamme C1

est destinée à la coupe et le cambrage de précision de composants axiaux ayant des connexions jusqu'à 1,4 mm.  
Cadence : jusqu'à 50 000 composants/heure.

### La gamme C4

est destinée à la coupe et le cambrage de précision en épingle (à la japonaise) de composants axiaux ayant des connexions jusqu'à 0,8 mm.  
Cadence : jusqu'à 50 000 composants/heure.



Gammes C1, C4

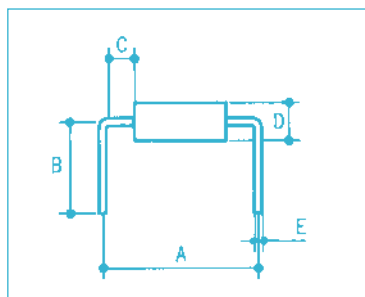


Gammes C1, C4 motorisées

## Options

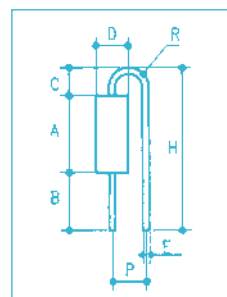
- Recentrage du corps du composant par guide-bande (coupe ou cambrage à 3 mm du corps, côte C).
- Coupe simple sans cambrage (gamme C1)
- Motorisation et sécurité conformes aux normes CE.
- Compteur de composants.
- Chargement vrac.
- Dimensions : 180mmx180mmx168mm.
- Poids : 6 kg.

### Gamme C1



E = FIL = 0,4 → 1 mm	E = FIL = 0,4 → 1,4 mm
A = 5 → 50 mm	A = 7,5 → 50 mm
B = 4 → 15,5 mm	B = 4 → 15,5 mm
C = 1,2 mm mini	C = 1,7 mm mini
D = 1,8 → 15 mm	D = 1,8 → 15 mm

### Gamme C4



E = FIL = 0,35 → 0,8 mm
A = 4 → 18 mm
B = 3 mm mini
C = 4 mm mini
D = 1,5 → 8 mm
H = 25 mm maxi
P = 2,5 → 12,5 mm
R = 1 mm