



Etes vous prêt a passer au sans plomb ? Are you ready for leadfree ?

Pour permettre à ses clients de satisfaire aux directives européennes RoHS*, LOUPOT, fournisseur de connexions électriques découpées et de connecteurs moulés et surmoulés, commercialise dès à présent des produits totalement "**sans plomb**", compatibles vague et refusion.

Selon la directive RoHS, la mise sur le marché européen d'équipements électriques ou électroniques contenant du plomb, du mercure, du chrome hexavalent, du polybromobiphényle (PBB) ou du polybromobiphényl'éther (PBDE) sera **totalemt interdite** à partir du 1er juillet 2006.

LOUPOT a sélectionné, en standard, une finition en étain pur sur sous-couche nickel (Sn pur mat 3µ sur nickel 1.5µ).

Ce bain a été optimisé de façon à assurer les meilleurs résultats sur bandes découpées/formées en application "Reel to Reel Haute vitesse" en termes de soudabilité, refusion, résistance à la décoloration, pénétration/distribution des épaisseurs, uniformité de l'aspect et de la morphologie du dépôt et enfin, vitesse de déposition qui conditionnera les coûts de production.

Les Avantages de ce traitement

- Bain nouvelle génération sans plomb (Sn 100%).
- Bain optimisé afin de réduire au maximum la formation des whiskers.
- Finition satinée ayant un aspect plus agréable et une meilleure résistance au toucher.
- Excellente soudabilité.
- Capacité de résistance aux nouvelles valeurs de températures des processus de soudure.

Plusieurs pré-séries ont été réalisés avec ce bain, pour différents clients, avec des résultats satisfaisants.

To allow its customers to satisfy the European directives RoHS*, LOUPOT, supplier of stamped terminals and moulded and overmoulded connectors, completely markets from now "leadfree" products, compatible with wave and reflow soldering.

According to the RoHS directive, the marketing European of electric or electronic components containing lead, mercury, hexavalent chromium, polybromobiphényle (PBB) or polybromobiphényl'éther (PBDE) will be completely prohibited as from July 1, 2006.

LOUPOT has selected, as a standard, a pure tin-plating on underlayer nickel (pure Sn mat 3µ on nickel 1.5µ).

This bath was optimized in order to ensure the best results on tapes stamped/bent in "Reel to Reel High speed" application in terms of wave soldering, reflow, resistance to discolouration, penetration/distribution thicknesses, uniformity of the aspect and the morphology of the deposit and finally, speed of deposition which will condition the production costs.

Advantages of this surface plating

- New bath generation without lead (Sn 100%).
- Optimized bath in order to reduce the formation of whiskers.
- Glossed completion having a more pleasant aspect and a better touch resistance.
- Excellent weldability.
- Resistance capacity to the new values of temperatures of the soldering processes

LOUPOT s'appuie sur les recherches de ses fournisseurs qui peuvent proposer de rajouter à leur bain des adjuvants spécifiques pour améliorer le phénomène d'oxydation/décoloration.

Cependant, le passage à une version "Lead Free" n'est envisageable qu'après réalisation d'une pré-série industrielle car le passage au sans plomb n'est pas sans conséquences sur vos procédés (changement d'aspect, changement des paramètres des process de soudage et plus particulièrement de la température) ni sans risques sur vos produits (oxydation des connexions lors du passage dans des fours de refusion par exemple).



However, the passage to a "leadfree" version is possible only after realization of an industrial preproduction because the passage to lead free is not without consequences on your processes (change of aspect, change of the soldering processes parameters and the temperature in particular) nor without risks on your products (oxidation of terminals at the time of the passage in the soldering process for example).

Une pré-série pour des produits en bande représente une quantité entre 10 000 et 15.000 pièces minimum (compte-tenu de la longueur de bande nécessaire au passage sur la chaîne de traitement).

A preproduction for products in bandoleried form represents a quantity between 10 000 and 15.000 parts minimum (taking into account the length of band necessary to the passage on the data processing sequence).

Notre responsable de projet "Sans plomb", Jean-Michel BENON, est à votre disposition pour aller plus avant dans l'étude de votre projet : leadfree@loupot.com

Our "leadfree" project manager, Jean-Michel BENON, is at your disposal to help you in the study of your project: leadfree@loupot.com

- RoHS : Restriction of Hazardous Substances
(en français LUSD : Limitation de l'Utilisation de Substances Dangereuses)



La qualité fait référence
Quality is reference

loupot
Since 1957

103 avenue de Ty-Bos
29556 Quimper Cedex9
+33 2 98 65 66 67
contact@loupot.com
www.loupot.com

Several preproductions for various customers with this bath were carried out with satisfactory results.

LOUPOT itself supports on its suppliers research who can propose to add specific additives into their bath to improve the phenomenon of oxidation/discoloration.