

MCK

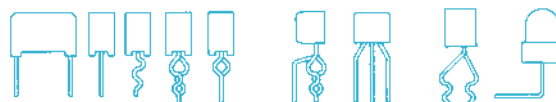
Coupe et préformage de composants en bande

La gamme MCK

*est destinée au préformage
de précision des composants
à sorties radiales
en bande.*

*Elle est adaptée aux
contraintes de production
de petites et grandes
séries répétitives.*

*Le changement de format
de composants est rapide
et direct par quelques
réglages géométriques
ou par changement
d'outils.*



Caractéristiques techniques

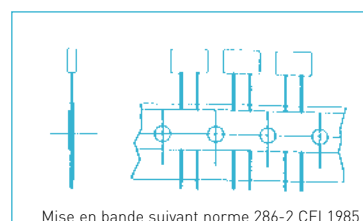
- Programmation des quantités par séries répétitives de 1 à 10 millions.
- Cadence : 20.000 composants en bande par heure.
- Bande de 12,7 mm en standard.
- Réglage géométrique par verniers gradués de la longueur de coupe et position de la forme.
- Vitesse variable et comptage en entrée des composants.
- 3 postes de travail sur la machine standard (voir formes disponibles).
- Dimensions : H = 370 mm x L = 550 mm x l = 330 mm.
- Alimentation électrique : 220 VAC / 50 Hz monophasé.
- Sécurité : Conforme aux normes CE.
- Bras porte-bobine.
- Spécification militaire.
- Outillages de préformage :
 - . Standard ou spécifiques.
 - . Outillages modulaires et plaquettes de formes interchangeables permettant en standard de nombreuses combinaisons de préformage (surélévation du composant sur le C.I., verrouillage du composant dans le C.I., cambrages divers, etc).

Options

- Mise en référence sur le corps du composant.
- Détrompage du sens d'introduction des bandes.
- Bandes au pas de 15 mm.

MCK

Coupe et préformage de composants en bande



DEFINITION DU COMPOSANT					COTES OBTENUES				OBSERVATIONS
VERSION	FORME	G C.I.	F FIL Ø	T TROU Ø	C MINI	D	E MINI MAXI	P MINI MAXI	
1		1,6	0,4 à 0,8	-	-	-	2-G 9-G	2,54 12,7	Coupe à 2 mm mini du corps
1,4		1,6	0,4 à 0,8	F+0,2 F+0,4	2,4 6	-	AVEC G=1,6 1,0 5,5	2,54 12,7	Réalisé avec l'outillage version 1,2
1,2		1,6	0,4 à 0,8	F+0,4 F+0,6	-	-	1,4 6,8	2,54 12,7	Version spéciale pour composant gros corps (ø 16)
1,3		1,6	0,4 à 0,8	F+0,3 F+0,6	2,4	-	1,0 4,2	2,54 12,7	Possibilité de version transistor avec des mâchoires spéciales pour passage patte centrale
6		1,6	0,4 à 0,8	-	3,0	2,54	1,0 3,0	5,08	Côte D : 0 ou 5,08 possible avec d'autres mâchoires Côte P : 2,54 possible avec d'autres mâchoires Possibilité de former la patte centrale
LED		-	□ de 0,5	-	K MIN MAX	L MIN MAX	E MIN MAX	P MIN MAX	Côte L : coupe à 2 mm mini du corps avec l'outillage spécifique

Des outillages spéciaux pour former le fil du composant peuvent être étudiés