

MK6

Coupe et cambrage en automatique de composants en bande

La gamme MK6

est destinée au

préformage de précision

des composants à sorties

axiales en bande

ou en vrac.

La gamme MK6

est adaptée aux contraintes

de production de moyennes

et grandes séries

répétitives.

La machine est livrée

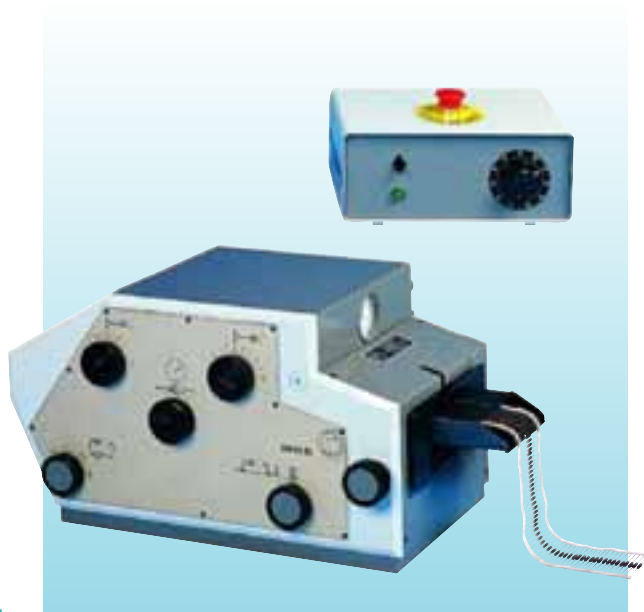
dans l'une des versions

standard définie

par le cahier

des charges

du client.



Caractéristiques techniques

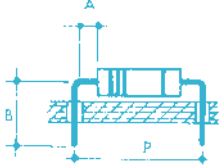

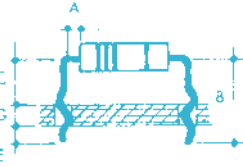
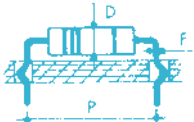
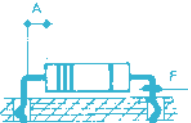
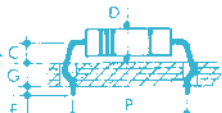
- Cadence : 45.000 composants en bande par heure au pas de 5 mm.
- Réglage géométrique par verniers gradués.
- Vitesse variable et comptage en entrée des composants (option).
- Moteur à vitesse variable 1 à 23 tr/mn.
- Bras porte-bobine.
- Dispositif d'alimentation vrac (option).
- Dimensions : H = 280 mm x L = 580 mm x l = 400 mm.
- Alimentation électrique : 220 VAC / 50 Hz monophasé.
- Poids : 67 kg.
- Sécurité : Conforme aux normes CE.
- Spécification militaire.
- Outillage de préformage :
 - . Standard ou spécifiques.
 - . Nous consulter pour définir les formes en fonction de vos spécifications.

Capacités

Les dimensions susceptibles d'être obtenues sont indiquées dans le tableau ci-contre.

MK6 - Capacités

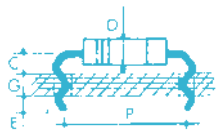
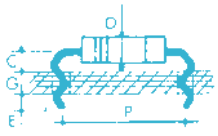
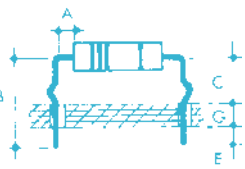
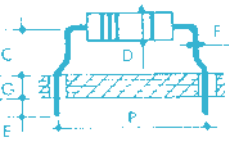
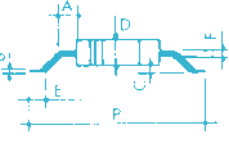
Coupe et cambrage en automatique de composants en bande

DIMENSIONS VERSIONS	P (2,5 ou 2,54)	A.	B.	C.	D.	E.	F.	G.
1. 	3 à 18 4 à 19 5 à 19	0,8 1 mini 1,3 mini	3,2 à 6 3,2 à 9,5 3,2 à 13		1,8 à 4,5 1,8 à 11 1,8 à 18		0,4 à 0,7 0,4 à 1 0,4 à 1,2	1,6
2. 	3 à 18 4 à 19 5 à 19	0,8 1 1,3	4,1 à 6 4,1 à 9,5 4,1 à 13	0,9 à 2,8 0,9 à 6,3 0,9 à 9,8	1,8 à 5,5 1,8 à 10,6 1,8 à 18	1,6	0,4 à 0,7 0,4 à 1 0,4 à 1	1,6
3. 	3 à 18 4 à 19 5 à 19	0,8 mini 1 mini 1,3 mini	7 à 8 7,6 à 9,5 7,6 à 13	3,4 à 4,4 4 à 5,9 4 à 9,4	1,8 à 8 1,8 à 11,8 1,8 à 18	2	0,4 à 0,7 0,4 à 1 0,4 à 1,2	1,6
ITT2. 	3 à 18 4 à 19 5 à 19	0,8 mini 1 mini 1,3 mini	5,2 à 6 5,2 à 9,5 5,2 à 13	1,4 à 2,2 1,4 à 5,7 1,4 à 9	2,8 à 4,5 2,8 à 11,6 2,8 à 18	2,2	0,4 à 0,7 0,4 à 1 0,4 à 1	1,6
ITT3. 	3 à 18 4 à 19 5 à 19	0,8 1 mini 1,3 mini	4,1 à 6 4,4 à 9,5 4,4 à 13	1 à 2,9 1,3 à 6,4 1,3 à 9,9	2 à 5,5 2,6 à 12,8 2,6 à 18	1,5	0,4 à 0,7 0,4 à 1 0,4 à 1	1,6
2B. 	3 à 18 4 à 19 5 à 19	0,7 mini 0,7 mini 1,3 mini	3,6 à 6 3,6 à 9,5 3,6 à 13	0,8 à 3,2 0,8 à 6,7 0,8 à 10,2	1,8 à 6,5 1,8 à 13,8 1,8 à 18	1,2	0,4 à 0,7 0,4 à 1 0,4 à 1	1,6

.../...

MK6 - Capacités

Coupe et cambrage en automatique de composants en bande

DIMENSIONS VERSIONS	P (2,5 ou 2,54)	A.	B.	C.	D.	E.	F.	G.
2B3. 	4 à 10* 5 à 19	1,8 mini 1,8 mini	6,4 à 9,6 6,4 à 14,6	2,8 à 6 2,8 à 11	1,8 à 8 1,8 à 18	2	0,4 à 0,8 0,4 à 0,8	1,6
2B3R. 	4 à 10* 5 à 19	1,3 mini 1,8 mini	5,8 à 13,8 5,6 à 13,8	3 à 11 2,8 à 11	1,8 à 8 1,8 à 18	1,2	0,4 à 0,8 0,4 à 0,8	1,6
3B0. 	4 à 10* 5 à 19	1 1,3	8,9 à 9,5 8,9 à 13	4,6 à 5,2 4,6 à 9	1,8 à 10 1,8 à 18	2,7	0,5 à 1 0,5 à 1	1,6
3Phv. 	4 à 10* 5 à 19	1,1 1,1	8,5 à 9,5 8,5 à 13	2,9 à 3,9 2,9 à 7,4	1,8 à 14 1,8 à 14	4	0,5 à 1 0,5 à 1	1,6
6G. 	11,5 mini	0,6 mini	0,1 à 0,4	0,1 à 0,4	1,5 à 4	1,5	0,5 à 0,8	
* Pour ces versions en 4 pas, utilisation des rails d'aménage 3 pas								
NOTE = Ø des trous dans CI = F+ (fonction de la version choisie) - NOUS CONSULTER								