

PMC2

Coupe et préformage de composants en vrac à sortie radiale

La gamme PMC2

*est destinée au préformage
de précision des composants
à sorties radiales en vrac.*

*La PMC2 est
une presse pneumatique
commandée par pédale.*

*Le composant
à travailler est introduit
dans le cache supérieur.*

*Au coup de pédale,
un coulisseau*

porte-mâchoire vient

former et couper

les fils contre

une matrice fixe.



Caractéristiques techniques

- Cadence : 1.000 à 1.500 composants par heure.
- Réglage géométrique par verniers gradués de l'amplitude des crantages.
- Dimensions : H = 100 mm x L = 300 mm x l = 140 mm.
- Alimentation air : 5 bars.
- Force : 420 daN.
- Sécurité : Conforme aux normes CE.
- Outillages de préformage :
 - . Standard ou spécifiques.
 - . Outillages interchangeables permettant en standard de nombreuses combinaisons de préformage (surélévation du composant sur le C.I., verrouillage du composant dans le C.I., cambrages divers, etc).